

～本物志向の高級チタン～

イオンプレーティング

IP粒界



NASA 宇宙開発技術から生まれた最先端技術 IP(イオンプレーティング)
世界最高品質の日本製めがねフレーム国内生産シェア 95%
福井県の鯖江市工場による粒界加工

IP粒界チタン印鑑とは？

素材は最高ランクJIS 純正チタン

チタンは耐熱性、耐摩耗性、耐浸食性、高い強度とすべてにおいて優れており、特にノンアレルギー性能を有している純チタンは金属アレルギーの方にも安心してご使用いただける素材です。この純チタンをお約束するために、毎回「成分分析」を行いチタン純度を検査、保持しています。

色彩はイオンプレーティング加工(IP加工)

IP加工は優れた被膜耐久性、高い密着性、医療に使用されていることからわかる高い人体安全性が特徴です。特にノンアレルギーを求めるチタン印鑑では、化学メッキや電解メッキはカドミウムや鉛などが含まれることがあるため使用できません。漆黒のブラックと煌びやかな金属色は、純チタンとIP加工の組み合わせならではの色合いです。



伝統的で最高峰の技法「粒界結晶」

小さな結晶が不規則に重なり合うことで美しい模様をつくり出すこの高度な加工は、めがねフレーム生産国内シェア率 95%と、高い金属加工レベルを誇る「福井県鯖江市」にて1本1本丁寧にっております。同じ模様は存在しない、あなただけの粒界チタン印鑑です。

高野金属材料株式会社理化試験センター
Physis & Chemistry Inspection Center of Shimizu Metal Materials Co., Ltd. WJNH18-25-01

検測報告 TEST REPORT

No. BC2018020514

委託者 Client	武蔵電機産業株式会社	委託日期 Appointment Date	2018-09-23
委託先 Client Address	津幡上北中心一庫24号B室	検測日期 Test Date	2018-09-26
検査品番号 Sample Name/Grade	鉄板(TA1)	製品サイズ Product Size	φ400mm
検査項目 Inspected Item	C20180910	検査内容 Sample State	鉄板、鉄板
検査部位 Inspected Part	/	検査数量 Sample Amount	2
検測方法 Test Method(s)	ASTM E2171-13 GB/T 4698.13-2011 GB/T 4698.7-2011 GB/T 4698.15-2011		

検測結果 Test Results(%)

検測項目 Test Item(s)	検測結果 (%)						
Sample Number	Fe	C	N	O	H	f	f
C20180910 上層	0.133	0.025	0.026	0.15	0.003	f	f
C20180910 下層	0.146	0.025	0.012	0.096	0.002	f	f

以下空白 (END)

申請者 藤田 孝一 検査員 杉本 健
Reviewed by 藤田 孝一 Approved by 杉本 健
検査日期 Report Date 2018-09-26

